

Hablemos de SOLUCIONES PARA EL GRANO

FABRICANTES DE EQUIPOS PARA EL ALMACENAMIENTO, LA MANIPULACIÓN Y EL
ACONDICIONAMIENTO DE GRANO



UNA EMPRESA. UNA SOLUCIÓN.



Una empresa. Una solución.

Los sistemas de almacenamiento de grano no se limitan a silos y cintas transportadoras. Detrás de estos equipamientos, debe haber también conocimiento de los productos. Es ahí donde los 50 años de experiencia de Lambton pueden marcar la diferencia.

Lambton es un proveedor integral que puede ofrecerle todos los componentes que su sistema necesita, además de la asistencia técnica y el servicio necesario para asegurar que todo funcione bien, como usted quiere.

Diseñamos y fabricamos una gama completa de equipos para almacenamiento, manejo y acondicionamiento de grano:

- Silos de grano
- Silos de fondo conico
- Elevadores de cangilones
- Transportadores de cadena
- Loops
- Transportadores de sinfín
- Cannon de granos
- Descargadores de silos
- Accesorios para sistemas de flujo
- Secadores de silos
- Limpiadores...

Nuestros principios de diseño modular nos proporcionan la flexibilidad necesaria para adaptar cada instalación de forma personalizada a su proceso de trabajo. De este modo, nuestra red internacional de consultores locales formados en nuestras plantas de producción pueden colaborar con usted sobre el terreno para desarrollar, construir y dar servicio al sistema de tratamiento del grano más apropiado para su actividad. Estos mismos principios también contribuyen a simplificar el proceso de instalación, ya que todos los componentes funcionan y se integran a la perfección con cualquier equipo que ya esté en funcionamiento.

Confíe en Lambton y comprobará que nuestro equipo de ingeniería y asistencia técnica está comprometido a ofrecerle la solución más productiva y rentable, y a llevarla de la fábrica a su explotación. Nuestro equipo de diseño amplía continuamente la gama de componentes y accesorios de Lambton para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio y los costes más bajos.

Las soluciones de Lambton están hechas para durar.

Utilizamos exclusivamente aceros galvanizados G115 y G90 como estándar para ofrecer productos con una larga vida útil, con acabados de bajo mantenimiento y el mejor valor total que se puede encontrar hoy en día en el mercado. Nuestros sistemas de pruebas FEA (análisis de elementos finitos) y los sistemas de producción robotizados garantizan la máxima uniformidad en nuestros reconocidos niveles de seguridad.

Lambton es un proveedor integral totalmente preparado para adaptarse a sus necesidades, tanto si está construyendo un sistema de tratamiento de grano desde cero, ampliando sus instalaciones actuales o solamente poniendo al día sus equipos.

Hablemos.





ELEVADORES DE CANGILONES

Capacidades de hasta 50 000 BPH (1500 MTPH)

El avanzado proceso de fabricación de Lambton consigue productos de la máxima calidad con los mejores plazos de entrega del sector.

- Estructuras con pernos y fabricadas con acero galvanizado*
- Revestimiento antideslizante sustituible en la polea principal
- Fila doble de cojinetes de rodillos esféricos en las secciones principales
- Pilar con doble apoyo para un montaje rápido (sin ángulos de unión)
- Estructura del pilar soldada a bastidores con brida por medio de alambre MIG de bronce al silicio anticorrosión
- Los resortes de alta resistencia del conjunto de amortiguación aseguran una correcta tensión de la correa
- Barras de amortiguación ACME anticorrosión



ESTRUCTURAS DE SOPORTE Y PASARELAS

El diseño mediante FEA de Lambton es garantía de unas estructuras seguras y duraderas, sean cuales sean las condiciones del viento y el hielo.

- Pasarelas para cintas transportadoras
- Torres de soporte de pasarelas
- Torres de soporte de elevadores de cangilones
- Superestructuras para tolvas



TRANSPORTADORES DE CADENA

Capacidades de hasta 30 000 BPH (762 MTPH)

Nuestros 50 años de experiencia nos convierten en el socio de confianza de quienes buscan calidad y servicio.

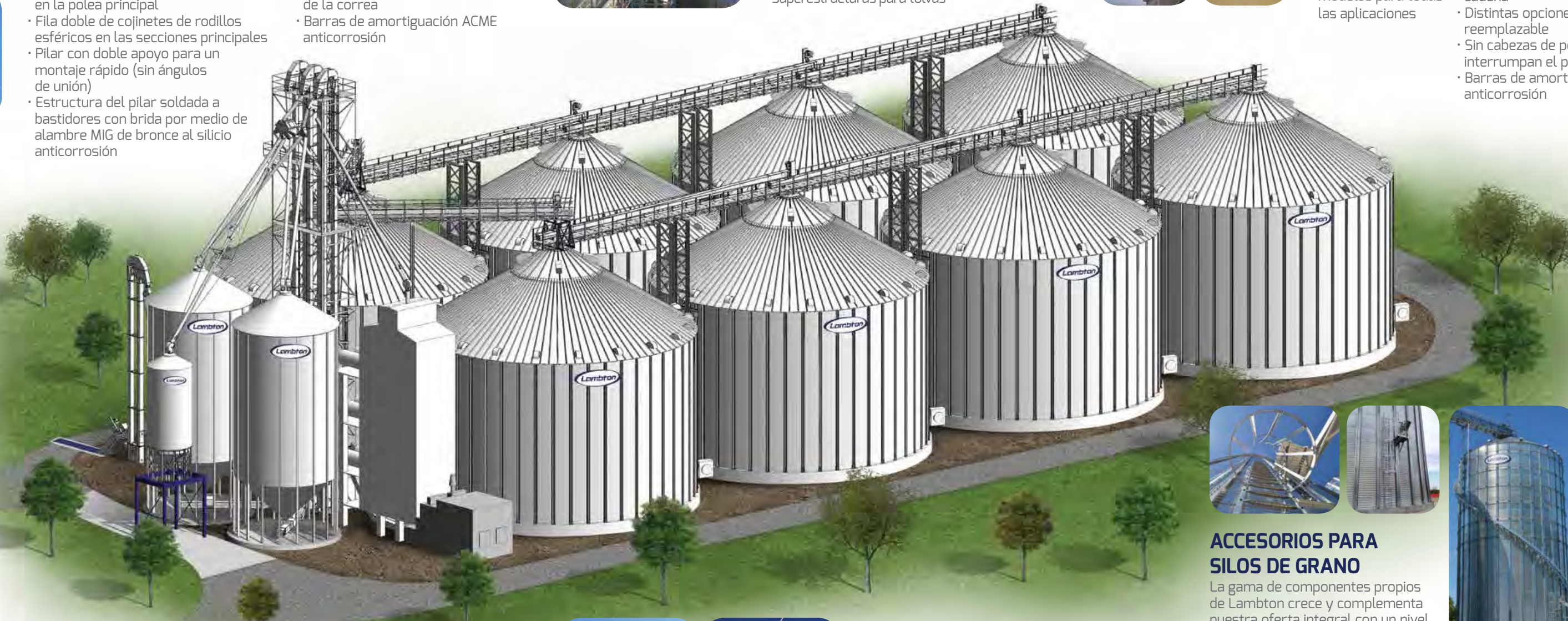
- Estructuras con pernos y fabricadas de acero galvanizado*
- Diversos tipos y modelos para todas las aplicaciones
- Fila doble de cojinetes de rodillos esféricos en las secciones principales
- Palas de UHMW de 1/2" (1,25 cm) de grosor instaladas de fábrica en la cadena
- Distintas opciones de revestimiento reemplazable
- Sin cabezas de pernos que interrumpan el paso del producto
- Barras de amortiguación ACME anticorrosión



ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE FLUJO

Para el conjunto de sus instalaciones de tratamiento de grano, confíe en la calidad superior de Lambton, sinónimo de durabilidad y fiabilidad.

- Estructuras de acero galvanizado*
- Distribuidores con parte posterior plana o giro completo
- Distribuidores de péndulo de dos entradas
- Válvulas de desviación
- Válvulas para aplicaciones especiales
- Puertas correderas
- Transiciones
- Canalizaciones
- Opciones eléctricas y neumáticas



SILOS CON FONDO DE TOLVA

Capacidades de hasta 55 000 BU (1500 MT)

Los sistemas de almacenamiento de grano de Lambton están diseñados para durar más tiempo.

- Estructuras de acero galvanizado G115*
- Corrugación de 4" (10 cm)
- Tornillería con revestimiento JS1000
- Diseño de tejado de 32,5° de inclinación
- También disponibles depósitos de pienso a granel



SILOS DE GRANO

Capacidades de hasta 710 000 BU (21 000 MT)

Lambton utiliza los materiales más resistentes para ampliar el ciclo de vida de su inversión en soluciones de almacenamiento de grano.

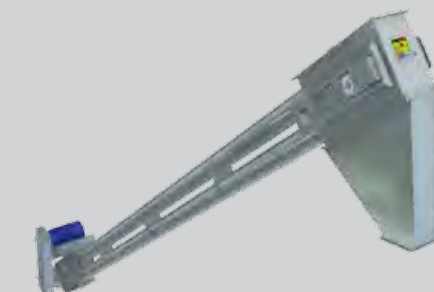
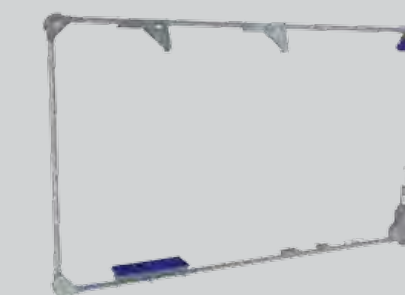
- Estructuras de acero galvanizado G115*
- Acero con una resistencia a la tracción de 65 000 psi (448 000 Pa)
- Corrugación de 4" (10 cm)
- Tornillería con revestimiento JS1000
- Diseño de tejado de 32,5° de inclinación
- Innovador rigidizador con pliegues en los silos rigidizados sobre el terreno



ACCESORIOS PARA SILOS DE GRANO

La gama de componentes propios de Lambton crece y complementa nuestra oferta integral con un nivel

- Aireación total o parcial del piso
- Ventiladores centrífugos
- Ventiladores de extracción en el tejado
- Escaleras de mano y escalones
- Plataformas
- Sistema de plataformas laterales
- Sistemas de descarga mediante sinfín o transportador de cadena
- Sistemas de control de temperatura y nivel



LOOPS

Capacidades de hasta 10 000 BPH (254 MTPH)

- Recepción, transporte, descarga de silos y traslado de la carga en un único sistema económico
- Estructuras con pernos y fabricadas con acero galvanizado*

CANNONS DE GRANO

Capacidades de hasta 10 000 BPH (254 MTPH)

- Transporta suavemente el material de forma horizontal o con una inclinación máxima de 60°
- Estructuras con pernos y fabricadas de acero galvanizado*

DISTRIBUIDORES

- Distribuidores de péndulo redondos, con parte posterior plana y de entrada doble
- Controladores eléctricos programables opcionales con configuración mediante pantalla táctil y accesorios para clima frío



SECADO

Sistema de secado intrasilos ULTRA DRY

Capacidades de 730 a 2100 MTPH (20 a 58,8 MTPH)



LIMPIEZA

Limpiadores con tamiz por gravedad Capacidades de hasta 16 000 BPH (406 MTPH)

Tamices de limpieza por gravedad para eliminar partículas finas

Limpiadores con tambor giratorio individual y doble

Capacidades de hasta 10 000 BPH (255 MTPH)

Limpiadores con tamiz para eliminar partículas finas y/o impurezas de gran tamaño



***Si es Lambton, dura más**

Lambton utiliza acero galvanizado G115 en todos sus silos de grano. Con un 28 % más de protección de cinc que las estructuras tradicionales, los sistemas de tratamiento de grano de Lambton proporcionan un nivel sensiblemente superior de resistencia a los agentes meteorológicos y a la corrosión.



Celebramos 50 años de servicio

Lambton es una empresa familiar fundada en 1965 y que, hoy en día, es el principal fabricante de sistemas de almacenamiento, manipulación y acondicionamiento de grano de Canadá.

Contamos con una sede central de más de 18 500 metros cuadrados en Wallaceburg, Ontario, donde se concentran los recursos de ingeniería, producción y asistencia técnica con los que prestamos servicio a explotaciones agrícolas y distribuidores de grano de todo el mundo, así como a los sectores del procesamiento de alimentos.

Lambton está radicada en la rica zona agrícola del sur de Ontario, en la región de los Grandes Lagos. En la actualidad, poseemos plantas de producción en diversos países y una red internacional de representantes locales, y seguimos valorando la relación personal estrecha con nuestros clientes y socios en todo el mundo.



www.lambtonconveyor.com

Lambton es una marca comercial de Lambton Conveyor Limited

Lambton Conveyor Limited

102 Arnold Street, Wallaceburg, Ontario, Canadá, N8A 3P4

Tel.: +1 519.627.8228 **Número gratuito:** +1 888.239.9713 (Norteamérica)

Fax: +1 519.627.0250 **Correo electrónico:** sales@lambtonconveyor.com

Todas las especificaciones y los diseños están sujetos a cambios sin previo aviso debido a la mejora continua de los productos.