

Parlons de SOLUTIONS pour vos céréales

FABRICANTS D'ÉQUIPEMENTS POUR LE CONDITIONNEMENT, LA MANIPULATION ET
LE STOCKAGE DES CÉRÉALES



UN SEUL FOURNISSEUR.
UNE SOLUTION COMPLÈTE.



Un seul fournisseur. Une solution complète.

Un système de stockage de céréales ne se limite pas à des cellules à grains et des convoyeurs. Il faut du savoir-faire. C'est là que Lambton et ses 50 années d'expérience peuvent faire la différence.

Lambton est l'unique fournisseur pour tous les équipements qui composeront le système dont vous avez besoin. Il assure également la conception et la maintenance pour que tout fonctionne ensemble, comme vous le souhaitez.

Nous concevons et nous fabriquons toute la gamme proposée d'équipements de conditionnement, de manipulation et de stockage de céréales :

- Cellules à grains
- Réservoirs de trémie
- Cuve d'alimentation
- Élévateurs à godets
- Convoyeurs à chaîne
- Boucles de distribution de grains
- Convoyeurs à vis
- Canons à grain
- Déchargeurs de cuves
- Accessoires pour le système de circulation des grains
- Sécheurs de cuves
- Nettoyeurs...

La modularité nous donne toute latitude pour nous adapter à votre situation spécifique. Ainsi, les consultants terrain de notre réseau mondial, formés dans nos usines, peuvent travailler avec vous sur site pour développer, mettre en place et assurer la maintenance du système qui sera le mieux adapté à votre exploitation. La même modularité permet également de simplifier l'installation : les composants sont compatibles entre eux et avec les équipements avec lesquels vous travaillez déjà.

Travaillez avec Lambton et vous constaterez l'engagement de nos équipes de conception et d'assistance à vous fournir la solution la plus rentable et la plus productive, de l'usine à la ferme. L'équipe de conception élargit en permanence la gammes des composants et des accessoires Lambton pour satisfaire au mieux nos clients et leur proposer les meilleurs prix.

Les solutions Lambton sont faites pour durer. Nous n'utilisons que des acier galvanisés G115 et G90 pour assurer une longue durée de service, une finition à maintenance réduite et la meilleure rentabilité globale. L'application de l'analyse par éléments finis en conception et la robotisation de la fabrication sont à la base de la réputation de qualité de nos produits.

Que vous souhaitiez mettre sur pied un système complet, agrandir un système existant ou simplement l'améliorer, Lambton est le fournisseur indiqué. Nous sommes prêts à réaliser vos souhaits.

Parlons de votre système maintenant.





Un seul fournisseur.
Une solution complète.



ÉLÉVATEURS À GODETS

Capacité jusqu'à 1500 t par heure

Le processus de fabrication de Lambton garantit une qualité supérieure et des délais de livraison les plus courts.

- Acier galvanisé*, assemblage boulonné
- Revêtement de la poulie de tête remplaçable
- Roulement à rotule à double rangée de rouleaux sur les parties de tête
- Pilier à deux montants pour montage rapide sur site (pas de fixation en angle)
- La protection du pilier est fixée aux supports de brides par soudage MIG au bronze siliconé, résistant à la corrosion
- Ressorts de compression sur le système élévateur pour assurer une tension de courroie adéquate
- Tiges du système élévateur résistante à la corrosion



STRUCTURES DE SUPPORT ET PASSERELLES

Lambton utilise l'analyse par éléments finis (FEA) pour concevoir des structures sûres et durables, quelles que soient la vitesse du vent et les basses températures qu'elles aient à supporter.

- Passerelles pour convoyeur
- Tours de soutien des passerelles
- Tours de soutien des élévateurs à godets
- Superstructures de réservoir de trémie

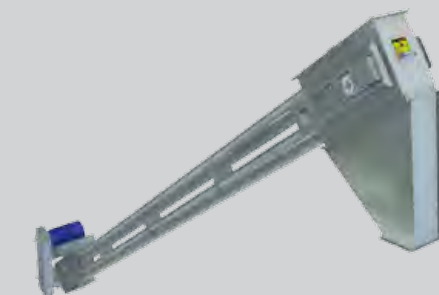
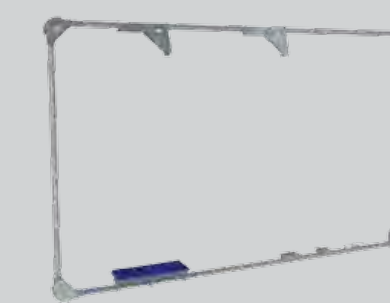


CONVOYEURS À CHAÎNE

Capacités allant jusqu'à 762 t par heure

50 années d'expérience font de Lambton un fournisseur de confiance d'équipements de qualité et de maintenance.

- Acier galvanisé*, assemblage boulonné
- Divers modèles adaptables à toutes les applications
- Roulement à rotule à double rangée de rouleaux sur les parties de tête
- Racleurs épais UHMW 1/2" installés en usine sur la chaîne
- Différents revêtements remplaçables
- Pas de têtes de boulons apparentes dans le conduit de circulation de grains
- Tiges du système élévateur résistante à la corrosion



BOUCLES DE DISTRIBUTION DE GRAINS

Capacités allant jusqu'à 254 t par heure

• Réception, convoyage, déchargement et chargement des cuves en un seul système rentable

CANON À GRAINS

Capacités allant jusqu'à 254 t par heure

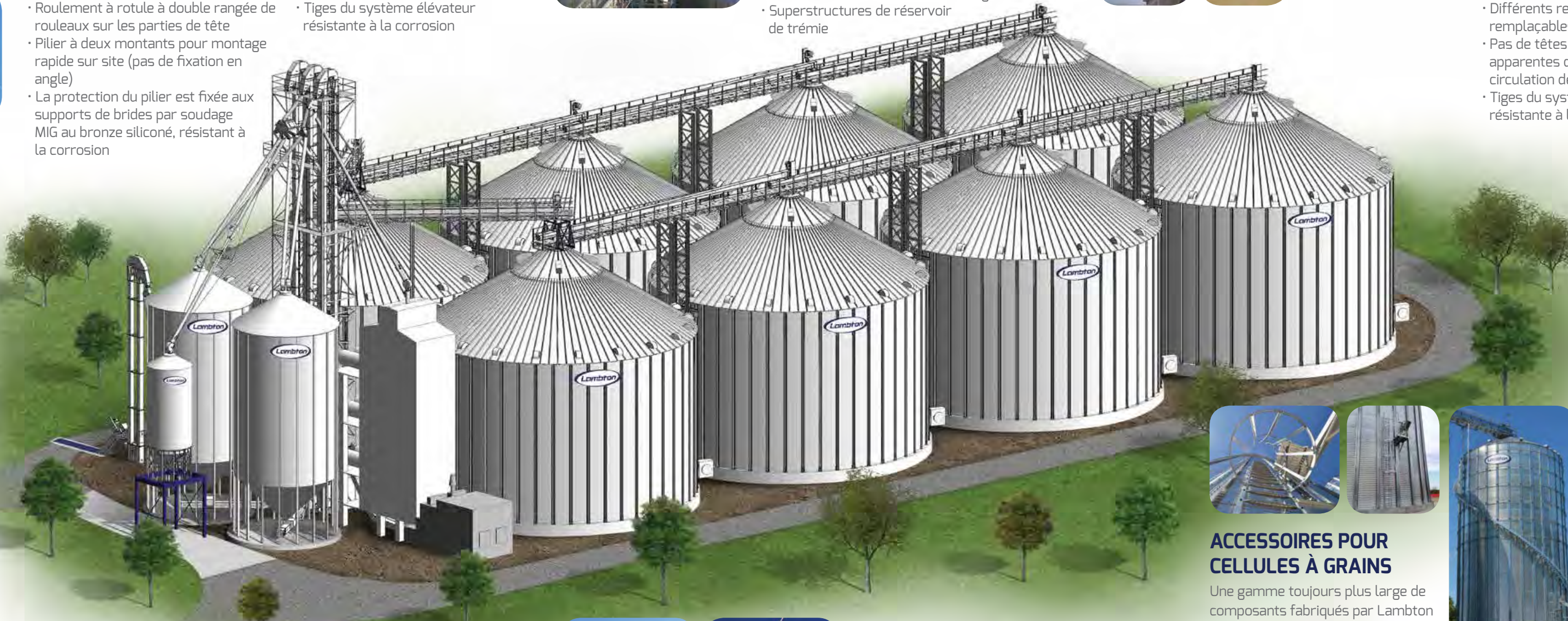
- Convoyage délicat de matériaux, horizontalement ou à angles allant jusqu'à 60°
- Acier galvanisé*, assemblage boulonné



ACCESSOIRES POUR LE SYSTÈME DE FLUX

Faites confiance à la qualité premium garantie par Lambton pour équiper vos installations céréalières de matériel cohérent, fiable et durable.

- Structure en acier galvanisé*
- Distributeurs à dos plat ou cylindriques
- Distributeurs pendulaires à double entrée
- Vannes de dérivateurs
- Diverses vannes spéciales
- Obturateurs à glissière
- Transitions
- Soufflage
- Électrique et pneumatique, en option



ACCESSOIRES POUR CELLULES À GRAINS

Une gamme toujours plus large de composants fabriqués par Lambton vient compléter les systèmes avec la même qualité.

- Planchers d'aération complets ou partiels
- Ventilateurs centrifuges
- Ventilateurs d'aération sur le toit
- Échelles et escaliers
- Plateformes
- Système de prélèvement latéral
- Systèmes de déchargement par convoyeur à chaîne ou à vis
- Systèmes de contrôle de niveau et de température

CELLULES À GRAINS

Capacités allant jusqu'à 21 000 t

Lambton utilise dès le départ des matériaux durables pour allonger au maximum la durée de vie de vos investissements.

- Structure galvanisée G115*
- Acier résistant à une traction de 65 000 psi (4581 bars)
- Tôle à ondulation 4"
- Visserie plaquée JS1000
- Toiture à 32.5°
- Procédé innovant de renforcement des cuves à grain



RÉSERVOIRS DE TRÉMIE

Capacités jusqu'à 1500 t

Les systèmes de stockage de céréales Lambton sont conçus pour durer plus longtemps.

- Structure galvanisée G115*
- Tôle à ondulation 4"
- Visserie plaquée JS1000
- Toiture à 32.5°
- Cuves d'alimentation également disponibles



*** Les produits Lambton durent plus longtemps**

L'acier galvanisé G115 entre dans les spécifications de toutes les cellules à grains. Cette protection contient 28% de plus de zinc que les matériaux traditionnels utilisés. Les systèmes Lambton présentent donc une résistance nettement plus importante aux agressions climatiques et à la corrosion.

SÉCHAGE

ULTRA DRY
Système de séchage interne des cuves
Capacités de 20 à 58,8 t par heure



NETTOYAGE

Équipement de nettoyage par gravité
Capacités jusqu'à 406 t par heure
Équipement gravitaire de tamisage des poussières
Nettoyeurs à tambour simple ou double
Capacités jusqu'à 255 t par heure
Nettoyeurs à tamisage pour supprimer les poussières ou les impuretés trop grandes





50 années à votre service !

Entreprise familiale existant depuis 1965, Lambton est le fabricant de systèmes de conditionnement, de manipulation et de stockage de céréales en tête sur le marché canadien.

Notre siège, situé à Wallaceburg en Ontario, abrite sur presque 2 hectares nos services d'ingénierie, de production et de soutien travaillant pour les fermes industrielles, les céréaliers, les industries agroalimentaires et d'élevage.

Lambton est implanté dans le sud de l'Ontario, un territoire agricole fertile de la région des Grands lacs. Aujourd'hui, grâce à des usines et un réseau de représentants installés dans le monde entier, nous continuons à entretenir des relations de proximité avec tous nos clients.



www.lambtonconveyor.com

Lambton est une marque commerciale de Lambton Conveyor Limited

Lambton Conveyor Limited

102 Arnold Street, Wallaceburg, Ontario, Canada, N8A 3P4

Tél. : +1 519.627.8228 **Appel gratuit** : +1 888.239.9713 (Amérique du Nord)

Fax : +1 519.627.0250 **E-mail** : sales@lambtonconveyor.com

L'amélioration continue des produits peut donner lieu à des modifications sans préavis des caractéristiques techniques et des spécifications.